

Format netto

Twoja płyta będzie miała wymiary **400x300 mm**

Format netto jest to format brutto pliku pomniejszony o spad.

Format brutto pliku

Poprawnie przygotowany plik powinien mieć wymiary **410x310 mm**

Spad

Wynosi po **5 mm** dla każdego z boków płyty.

Spad to obszar dookoła Twojej grafiki, który usuwany jest podczas procesu frezowania. Wszystkie tła użyte w grafice (np. zdjęcia) powinny dochodzić do krawędzi pliku.

Rozdzielczość

300 dpi.

Ważne

Minimalna wielkość pojedynczego użytku dla **plyt stadur** nie może być mniejsza niż **4x4 cm**

Ważne

Druk dla podłoży transparentnych odbywa się w lustrze.

Otwory

Średnica otworu: **5 mm**

Otwór nie może być umiejscowiony bliżej niż **25 mm** od krawędzi formatu netto płyty.

W przypadku wyboru opcji nawiercania otworów, koniecznie przygotuj dodatkową stronę na której zaznaczysz elipsą miejsca frezowania, a następnie dodaj ją do zamówienia.

Frez / otwory

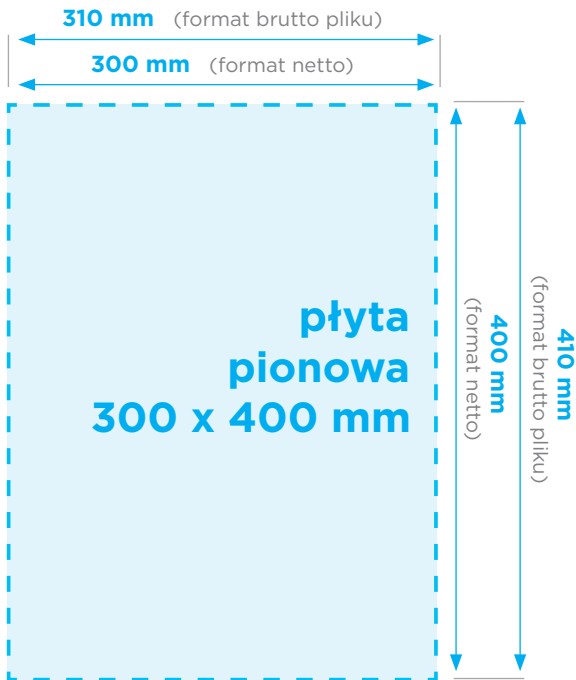
1. Wykrojnik przygotuj w aplikacjach do grafiki wektorowej, wyłącznie w programach CorelDraw lub Illustrator.
2. Po przygotowaniu grafiki do druku w CMYK utwórz nową stronę i umieść na niej elementy, które mają być frezowane.
3. Odstęp między liniami frezu nie powinien być mniejszy niż **20 mm**. Linie frezu nie mogą się przecinać i muszą pozostać ścieżką.
4. Elementy znajdujące się we frezie koniecznie muszą znajdować się w tych samych pozycjach w których znajdują się elementy projektu.
5. Pamiętaj o spadzie **5 mm** w grafice, który powinien znajdować się poza liniami frezu.
6. Tak przygotowaną stronę z wykrojnikiem prześlij jako plik .pdf, .cdr lub .ai.
7. Jeśli dodatkowo płyta ma posiadać otwory zaznacz je w pliku zawierającym wykrojnik.

Biały poddruk (tylko przy plexi bezbarwnej)

1. Projekt przygotuj w aplikacjach do grafiki wektorowej, wyłącznie w programach CorelDraw lub Illustrator. Grafikę zapisz i prześlij jako .pdf, .cdr, lub .ai
2. Po przygotowaniu grafiki do druku w CMYK utwórz nową stronę i umieść na niej elementy, które mają być poddrukowane, tzn. mają być nieprzezroczyste Oznacz je kolorem czarnym K 100%. Zamień wszystkie czcionki na krzywe.
3. Elementy znajdujące się w poddruku koniecznie muszą znajdować się w tych samych pozycjach w których znajdują się elementy projektu. Zalecane jest pomniejszenie wszystkich elementów poddruku o 0,3 mm.
4. Grafika oraz biały poddruk nie mogą dochodzić do krawędzi użytku. Wewnętrzny niezadrukowany margines (liczony od formatu netto) wynosi 2 mm na każdej z krawędzi.

Biały poddruk + frez (tylko przy plexi bezbarwnej)

Postępuj dokładnie jak w przypadku „Białego poddruku” oraz „Frezu” przy czym oba projekty umieść na oddzielnych stronach.



Format netto

Twoja płyta będzie miała wymiary **300x400 mm**

Format netto jest to format brutto pliku pomniejszony o spad.

Format brutto pliku

Poprawnie przygotowany plik powinien mieć wymiary **310x410 mm**

Spad

Wynosi po **5 mm** dla każdego z boków płyty.

Spad to obszar dookoła Twojej grafiki, który usuwany jest podczas procesu frezowania. Wszystkie tła użyte w grafice (np. zdjęcia) powinny dochodzić do krawędzi pliku.

Rozdzielczość

300 dpi.

Ważne

Minimalna wielkość pojedynczego użytku dla **płyt stadur** nie może być mniejsza niż **4x4 cm**

Ważne

Druk dla podłoży transparentnych odbywa się w lustrze.

Otwory

Średnica otworu: **5 mm**

Otwór nie może być umiejscowiony bliżej niż **25 mm** od krawędzi formatu netto płyty.

W przypadku wyboru opcji nawiercania otworów, koniecznie przygotuj dodatkową stronę na której zaznaczysz elipsą miejsca frezowania, a następnie dodaj ją do zamówienia.

Pliki

Preferowane przez nas formaty plików to PDF, TIFF, AI, CDR. Szablony dla plików dla poszczególnych programów graficznych znajdują się poniżej. Znajdziesz w nich zwymiarowaną stronę, w której możesz zaprojektować swoją grafikę. Kliknij wybraną ikonę i załaduj plik na swój dysk.

Dodatkowe informacje dotyczące przygotowania plików znajdziesz w dziale FAQ. Znajduje się tam sporo informacji i porad dotyczących czcionek, kolorystyki, rozdzielczości, a także technicznych zasad przygotowania plików w różnych programach graficznych.

Pomoc

Jeżeli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące przygotowania plików to skontaktuj się z nami. Możesz zrobić to dzwoniąc na naszą infolinię, korzystając z czatu lub pisząc e-mail. Możesz także zostawić nam informację z prośbą o oddzwonienie w odpowiadającym Ci terminie. Nasi specjaliści pomogą Ci rozwiązać wszelkie wątpliwości.